

# M964



**PŘÍSAVKA VAKUOVÁ JEDNOSTRANNÁ**  
**PRÍSAVKA VÁKUOVÁ JEDNOSTRANNÁ**  
**EGYOLDALAS VÁKUMOS RÖGZÍTŐ**  
**PRZYSSAWKA PRÓŻNIOWA JEDNOSTRONNA**

*Návod k obsluze* CZ s. 2 - 3

*Návod na obshluhu* SK s. 4 - 5

*Használati útmutató* HU o. 6 - 7

*Instrukcja obsługi* PL s. 8-9

## Obsah balení:

- průhledná hadička pro přívod vzduchu
- náhradní černé těsnění
- vakuová přísavka včetně černého těsnění

## Montáž

Vakuovou přísavku musíte nejprve ukotvit k pracovnímu stolu nebo ke stojanu M965 pomocí čtyř šroubů skrz otvory v rozích přípravku. Ideální je mít pracovní stůl, ke kterému budete kotvit vakuovou přísavku stabilní. Velké vibrace stolu mohou způsobit uvolnění upevněného dílce.



## Sestavení (zapojení)

Volný konec průhledné hadičky zastrčte a zatlačte do otvoru z boku vakuové přísavky. Při správném zasazení nepůjde vytáhnout a nevypojí se po zapnutí vzduchu. Pro uvolnění hadičky přitáhněte černou objímku a hadička bude uvolněna. Druhý konec přišroubujte k pákovému ventilu (doporučujeme M966-01). Přívod vzduchu musí být mezi 550-700 kPa (cca 80psi - 100psi). Vyšší tlak jak 800kPa (120psi) může poškodit přísavku a být pro obsluhu nebezpečný. Nižší tlak snižuje účinnost přísavky. Toho lze využít při upevňování molitanu.



Přívodní hadička musí být čistá. Nečistoty snižují účinnost přísavky. Malé množství kondenzované vody v přívodní hadici nevadí.

Lze použít malý kompresor, který zvládne dodávat 23 litrů vzduchu za minutu.

Nižší tlak spotřebuje méně vzduchu.

Stlačený vzduch dodávejte ze zásobníku, aby nedocházelo k pulzování tlaku.

## Nastavení těsnění

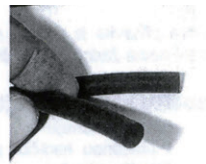
Těsnící guma má oválný tvar, pokud dojde k jejímu zkroucení nebo jiné deformaci může se snížit kvalita těsnění a tím i přísavný výkon.

Těsnění můžete umístit podle potřeby na plochu přísavky dle velikosti a tvaru dílce. V případě potřeby je možné těsnění zkrátit, vždy jej ustrihněte o 3mm delší protože se při deformaci stlačí.

Přichycení dílce bude stejné, ať použijete těsnění přes celou plochu, nebo jen na malý kousek.

Při zkracování těsnění použijte dláto a jednou ranou paličkou těsnění zakončete. Tím získáte rovnou hranu a nebude docházet k přísávání vzduchu a tím snížení účinnosti.

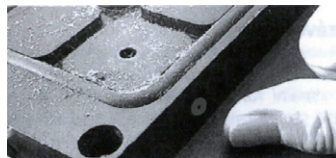
Při jakémkoli požadovaném tvaru natažení, vedte těsnění kolem odsávacího otvoru.



## Čištění odsávacího otvoru

Pro vyčištění odsávacího otvoru od nečistot postupujte následovně:

- Očistěte plochu přísavky od nečistot. Sfouknutím nebo smetákem.
- Zredukujte přívod vzduchu na přibližně 270kPa (40psi).
- Přidržte prst u vyústění vzduchu z přísavky. (Při zapnutí cítíte, jak vychází vzduch ven.)
- Zapněte přívod vzduchu a ucpejte vyústění vzduchu. Vzduch bude unikat ven sacím otvorem. Mějte hlavu stranou, aby Vám nefoukl prach do obličeje.
- Tento postup několikrát opakujte, dokud není odsávací otvor zcela čistý.
- Poté bude přísavka opět připravena k provozu.



### Nepravidelné tvary

Těsnící gumičky můžete nastavit podle tvaru a velikosti dílce. Přísavka má výkon 800g na cm<sup>2</sup> (12psi). To znamená, že větší plocha bude lépe připevněna než malá plocha. Při obrábění větších dílů než je 1m<sup>2</sup> použijte buď druhou přísavku, nebo přesahující konce podložte, aby nedošlo ke sklouznutí. Při použití více přísavek je bezpečnější upevnění. Díra po suku může způsobit špatné přísátí dřeva. Další přísavky poskytnou dostatečné upevnění.



### Využití přísavky

- Přísavka je konstruována pro upevnění jakéhokoli neporézního materiálu jemného povrchu bez zřejmých vad.
- Přísavka není určena jako zvedací zařízení.
- Přísavka není určena na upevnění pohybujících se dílců.
- Pokud je obráběný dílec dutý nebo rozřezaný v místě, kde se tvoří podtlak pro uchycení, dojte k okamžitému uvolnění dílce.
- Přísavka není určena k uchycení velkých dílců.

### Čištění

- Přísavka nevyžaduje speciální čištění.
- Nepoužívejte rozpouštědla.
- Zajistěte, aby přiváděný vzduch byl bez nečistot, jinak je ovlivněna funkce a výkon upevnění.

### Užitečné informace

Pro uchycení jakéhokoli dílce se snažte využít co největší možnou upínací plochu. Větší plocha znamená pevnější uchycení.

Hadička přívodu vzduchu je průhledná z důvodu kontroly čistoty přiváděného vzduchu. Nečistoty můžou zacpat trysku a snížit nebo dočasně přerušit upnutí dílce.

Mírně porézní materiály jako je MDF budou uchyceny menší upínací silou, protože bude vzduch procházet skrz materiál. To samé platí u popraskaného materiálu a u otvorů po sukách. Malé otvory v dílci mohou být účinně přelepeny krycí páskou.

### Technická data

šířka	160mm	Potřeba vzduchu	1cfm @ 80psi (23Ni/min @0,6Mpa)
výška	22mm	Tělo přísavky	PE/Polyamid
délka	200mm	Síla upnutí	více než 800g na cm <sup>2</sup>
Hmotnost	325g		

### Upozornění

Produkt je určený k upevnění neporézních materiálů. Použití tohoto výrobku k jiným účelům, než je uvedeno v tomto manuálu, může být nebezpečné a může dojít k poškození výrobku nebo k úrazu. Uživatel je povinen před zahájením práce na upnutém dílci zkontrolovat jeho upnutí a jeho stabilitu. Výkon přísavky je z velké míry ovlivněn dovedností uživatele. Vysoká nadmořská výška snižuje výkon přísavky. Nepoužívejte pro zvedání předmětů!

## Obsah balenia:

- Priehľadná hadička pre prívod vzduchu
- Náhradné čierne tesnenie
- Vákuová prísavka vrátane čierneho tesnenia

## Montáž

Vákuovú prísavku musíte najprv ukotviť k pracovnému stolu alebo k stojanu M965 pomocou štyroch skrutiek cez otvory v rohoch prípravku. Ideálne je mať pracovný stôl, ku ktorému budete kotviť vákuovú prísavku stabilný. Veľké vibrácie stola môžu spôsobiť uvoľnenie upevneného dielca.



## Zostavenie (zapojenie)

Voľný koniec priehľadnej hadičky zastrčte a zatlačte do otvoru z boku vákuovej prísavky. Pri správnom zasadení nepôjde vytiahnuť a nevypojí sa po zapnutí vzduchu. Pre uvoľnenie hadičky pritiahnite čiernu objímku a hadička bude uvoľnená.



Druhý koniec priskrutkujte k pákovému ventilu (odporúčame M966-01).

Prívod vzduchu musí byť medzi 550-700 kPa (cca 80psi-100psi). Vyšší tlak ako 800kPa (120psi) môže poškodiť prísavku a byť pre obsluhu nebezpečný. Nižší tlak znižuje účinnosť prísavky. Toho možno využiť pri upevňovaní molitanu.

Prívodná hadička musí byť čistá. Nečistoty znižujú účinnosť prísavky. Malé množstvo kondenzovanej vody v prívodnej hadici nevaďí.

Možno použiť malý kompresor, ktorý zvládne dodávať 23 litrov vzduchu za minútu.

Nižší tlak spotrebuje menej vzduchu.

Stlačený vzduch dodávajte zo zásobníka, aby nedochádzalo k pulzovaniu tlaku.

## Nastavenie tesnenie

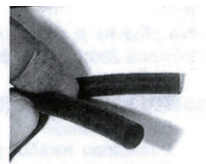
Tesniaca guma má oválny tvar, ak dôjde k jej skrúteniu alebo inej deformácii môže sa znížiť kvalita tesnenia a tým aj prísavný výkon.

Tesnenie môžete umiestniť podľa potreby na plochu prísavky podľa veľkosti a tvaru dielca. V prípade potreby je možné tesnenie skrátiť, vždy ho odstrihnete o 3mm dlhší pretože sa pri deformácii stlačí.

Prichytenie dielca bude rovnaké, či použijete tesnenie cez celú plochu, alebo len na malý kúsok.

Pri skracovaní tesnenia použite dláto a jednou ranou paličkou tesnenie zakončíte. Tým získate rovnú hranu a nebude dochádzať k prísávaniu vzduchu a tým zníženie účinnosti.

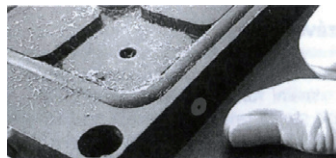
Pri akomkoľvek požadovanom tvare natiahnutie, vedzte tesnenie okolo odsávacieho otvoru.



## Čistenie odsávacieho otvoru

Pre vyčistenie odsávacieho otvoru od nečistôt postupujte nasledovne:

- Očistite plochu prísavky od nečistôt. Sfúknutím alebo zmetákom.
- Zredukujte prívod vzduchu na približne 270kPa (40psi).
- Pridržiňte prst u vyústenia vzduchu z prísavky. (Pri zapnutí cítite, ako vychádza vzduch von.)
- Zapnite prívod vzduchu a upchajte vyústenie vzduchu. Vzduch bude unikať von sacím otvorom. Majte hlavu nabok, aby Vám nefoukl prach do tváre.
- Tento postup niekoľkokrát opakujte, kým nie je odsávací otvor úplne čistý.
- Potom bude prísavka opäť pripravená na prevádzku.



### Nepravidelné tvary

Tesniace gumičky môžete nastaviť podľa tvaru a veľkosti dielca. Prísavka má výkon 800g na cm<sup>2</sup> (12psi). To znamená, že väčšia plocha bude lepšie pripevnená ako malá plocha.

Pri obrábaní väčších dielov ako je 1m<sup>2</sup> použite buď druhú prísavku, alebo presahujúce konce podložte, aby nedošlo ku sklznutie.

Pri použití viacerých prísaviek je bezpečnejšie upevnenie. Diera po hrči môže spôsobiť zlé prisatie dreva. Ďalšie prísavky poskytnú dostatočné upevnenie.



### Využitie prísavky

- Prísavka je konštruovaná pre upevnenie akéhokoľvek neporézneho materiálu jemného povrchu bez zrejmych vúd.
- Prísavka nie je určená ako zdvíhacie zariadenie.
- Prísavka nie je určená na upevnenie pohybujúcich sa dielcov.
- Ak je obrábaný dielec dutý alebo rozrezaný v mieste, kde sa tvorí podtlak pre uchytenie, dôjde k okamžitému uvoľneniu dielca.
- Prísavka nie je určená k uchyteniu veľkých dielcov.

### Čistenie

- Prísavka nevyžaduje špeciálne čistenie.
- Nepoužívajte rozpúšťadlá.
- Zaisťte, aby privádzaný vzduch bol bez nečistôt, inak je ovplyvnená funkcia a výkon upevnenie.

### Užitočné informácie

Pre uchytenie akéhokoľvek dielce sa snažte využiť čo najväčšiu možnú upinaciu plochu. Väčšia plocha znamená pevnejšie uchytenie.

Hadička prívodu vzduchu je priehľadná z dôvodu kontroly čistoty privádzaného vzduchu. Nečistoty môžu zapchať trysku a znížiť alebo dočasne prerušiť upnutie dielca.

Mierne porézne materiály ako je MDF budú uchytené menšiu upinaciu silou, pretože bude vzduch prechádzať cez materiál. To isté platí u popraskaného materiálu a u otvorov po sukách. Malé otvory v dielci môžu byť účinne prelepené krycou páskou.

### Technické dáta

šírka	160mm	Potreba vzduchu	1cfm @ 80psi (23Ni/min @0,6Mpa)
výška	22mm	Telo prísavky	PE/Polyamid
dĺžka	200mm	Sila upnutie viac ako	800g na cm <sup>2</sup>
hmotnosť	325g		

### Upozornenie

Produkt je určený na upevnenie neporéznych materiálov. Použitie tohto výrobku na iné účely, než je uvedené v tomto manuáli, môže byť nebezpečné a môže dôjsť k poškodeniu výrobku alebo k úrazu. Užívateľ je povinný pred začatím práce na upnutom dielci skontrolovať jeho upnutie a jeho stabilitu. Výkon prísavky je z veľkej miery ovplyvnený zručnosťou užívateľa. Vysoká nadmorská výška zníži výkon prísavky. Nepoužívajte pre zdvíhanie predmetov!

## Csomagolás tartalma:

- Átlátszó tömlő levegő ellátásra
- Csere fekete tömítés
- Vákuumos rögzítő fekete tömítéssel

## Összeszerelés

A vákuumos rögzítőt először munkaasztalhoz vagy M965 állványhoz kell rögzíteni 4 csavar segítségével a készítmény sarkain található nyílásokon keresztül. Ideális a vákuumos rögzítőt egy stabil munkaasztalhoz rögzíteni. Asztal nagy vibrációi kilázhathatják a rögzített darabot.



## Összeállítás (bekötés)

Az átlátszó tömlő szabad végét nyomja a nyílásba a vákuumos rögzítő oldalán. Helyes ültetésnél nem lehet kihúzni és nem is lazul ki levegő bekapcsolásánál. A tömlő lazításához húzza magához a fekete karimát.

A másik végét csavarozza karos szelephez (ajánljuk M966-01). A levegő ellátásnak 550-700 kPa (kb. 80psi-100psi) tartományban kell lennie. Nagyobb, mint 800kPa (120psi) károsíthatja a készítményt és veszélyes lehet. Kisebb nyomás csökkenti a rögzítő hatékonyságát.

Ez kihasználható habszivacs rögzítésénél.

Az ellátó tömlőnek tisztának kell lennie. A szennyeződések csökkentik a készítmény hatékonyságát.

Kondenzált víz kis mennyisége a tömlőben nem ártalmas.

Használható kis kompresszor, amely 23 liter levegőt tud szolgáltatni percenként.

Kisebb nyomás kevesebb levegőt használ fel.

A sűrített levegőt tárolóból adagolja, hogy a nyomás ne pulzáljon.



## Tömítés beállítása

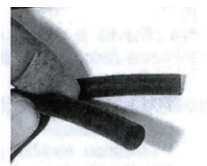
A tömítő gumi ovális alakú, ha deformálódik, csökken a tömítés hatékonysága és szívóteljesítmény is.

A tömítést szükség szerint helyezheti a készítmény felületére a munkadarab mérete és alakja szerint. Szükség esetén a tömítés rövidíthető, mindig 3 mm-rel hosszabbra vágja, mert deformálódás közben összemegy.

A munkadarab rögzítése egyforma, használhatja az egész felületen, vagy csak egy kis részén.

Tömítés rövidítésénél használjon vésőt és egy kalapácsütéssel a tömítést vágja el. Ezzel egyenes élet kap, így elkerüli levegő szívását és hatékonyság csökkenését.

Bármilyen kívánt alknál vezesse a tömítést a szívónyílás körül.



## Elszívó nyílás tisztítása

Elszívó nyílás tisztításához szennyeződésektől járjon el az alábbiak szerint:

- Tisztítsa meg a készítmény felületét szennyeződésektől lefújással vagy seprővel.

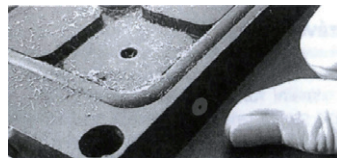
- Csökkentse a levegő ellátását kb. 270kPa-ra (40psi).

- Tartsa az ujját a levegő kiáramlásának szájánál. (Bekapcsolásnál érzi, ahogy a levegő áramlik kifelé.)

- Kapcsolja be a levegőellátást és tömítse el a levegőáramlás száját. A levegő a szívó nyíláson keresztül fog áramlani. Tartsa a fejét oldalra, hogy ne fújjon az arcába.

- Ezt az eljárást többször ismételje, amíg az elszívó nyílás nem tiszta teljesen.

- Ezután a készítmény készen áll üzemre.



### Szabálytalan alakzatok

A tömítő gumikat beállíthatja a munkadarab alakja és mérete szerint. Az elszívó 800g / cm<sup>2</sup> (12psi) teljesítménnyel rendelkezik. Ez azt jelenti, hogy nagyobb felület jobban lesz rögzítve, mint kis felület.

Nagyobb, mint 1m<sup>2</sup> munkadarabok megmunkálásánál használjon vagy egy másik rögzítőt, vagy a túlerő végeket támassza alá, hogy ne csússzon le.

Több rögzítő használatánál a rögzítés biztonságosabb. Görcs utáni lyuk a fa rossz rögzítését eredményezheti. További rögzítők elégséges rögzítést szolgáltatnak.



### Rögzítő felhasználása

- A rögzítő bármilyen, nem porózus anyagok rögzítésére szolgál finom felülettel hibák nélkül.
- A rögzítő nem emelésre szolgál.
- A rögzítő nem szolgál mozgó darabok rögzítésére.
- Ha a munkadarab üreges vagy el van vágva, ahol rögzítve van, azonnal kilazul.
- A rögzítő nem alkalmas nagy darabok rögzítésére.

### Tisztítás

- A rögzítő nem igényel speciális tisztítást.
- Ne használjon oldószereket.
- Bizonyosodjon meg, hogy a levegőellátás szennyeződések nélkül legyen, ellenkező esetben csökkenhet a rögzítés teljesítménye.

### Hasznos információk

Bármilyen munkadarab rögzítéséhez igyekezzen minél nagyobb rögzítő felületet felhasználni. Nagyobb felület jobb rögzítést jelent.

A levegő ellátás tömlője átlátszó a levegő tisztaságának ellenőrzésére. A szennyeződések eltömíthetik a fűvókát és csökkenthetik vagy teljesen kilazíthatják a darab rögzítését.

Enyhén porózus anyagok, mint az MDF kisebb rögzítő erővel lesznek rögzítve, mert a levegő átáramlik az anyagban. Ugyanez érvényes a megrepesztett anyagnál és vágott anyagnál is. A kis nyílások hatékonyan leragaszthatók fedő szalaggal.

### Műszaki adatok

szélesség	160mm	Levegő követelmények	1cfm @ 80psi (23Ni/min @0,6Mpa)
magasság	22mm	Rögzítő teste	PE/Poliamid
hossz	200mm	Rögzítés ereje több, mint 800g / cm <sup>2</sup>	
súly	325g		

### Figyelmeztetés

A termék nem porózus anyagok rögzítésére szolgál. Ezen termék használata más célra, mint ebben az útmutatóban leírtak, veszélyes lehet és a termék károsodását vagy balesetet okozhat. A felhasználó köteles a munka megkezdése előtt ellenőrizni a rögzítését és stabilitását. A termék teljesítménye függ a felhasználó ügyességétől. Magas tengerszint feletti magasság csökkenti a teljesítményt. Ne használja tárgyak emelésére!

## Zawartość opakowania:

- przezroczysty wężyk dopływu powietrza
- zapasowa czarna uszczelka
- przyssawka próżniowa wraz z czarną uszczelką

## Montaż

W pierwszej kolejności należy przymocować przyssawkę do stołu roboczego lub do stojaka M965 za pomocą czterech śrub przez otwory znajdujące się w rogach przyrządu. Idealnie nadaje się do tego celu stół roboczy, do którego można stabilnie przymocować przyssawkę próżniową. Większe drgania stołu mogą spowodować poluzowanie się obrabianego elementu.



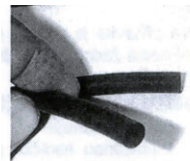
## Zmontowanie (połączenie)

Wolny koniec przezroczystego wężyka wepchnij do otworu, który znajduje się z boku przyssawki próżniowej. Po przeprowadzeniu prawidłowej instalacji wyeliminowane zostaje ryzyko wysunięcia lub odmontowania się wężyka. Aby poluzować wężyk wystarczy pociągnąć czarny uchwyt. Drugi koniec wężyka przykręć do zaworu dźwigowego (zalecamy M966-01). Dopływ powietrza musi wynosić między 550-700 kPa (około 80 psi - 100 psi). Ciśnienie powyżej 800kPa (120 psi) może nie tylko uszkodzić przyssawkę ale również stanowić poważne zagrożenie dla zdrowia. Natomiast niższe ciśnienie obniża funkcjonalność przyssawki. Wężyk doprowadzający powietrze musi być zawsze czysty ponieważ jakiegokolwiek zanieczyszczenia mogą zmniejszyć wydajność i odpowiednie funkcjonowanie przyssawki. Mała ilość skroplonej wody w wężu dopływowym w niczym nie przeszkadza. Można również wykorzystać mały kompresor, który dostarczy 23 litrów powietrza na minutę. Niższe ciśnienie zużywa mniejszą ilość powietrza. Sprężone powietrze należy dostarczać ze zbiornika, dzięki czemu wyeliminowane zostanie ryzyko związane ze wzrostem ciśnienia.



## Ustawienie uszczelki

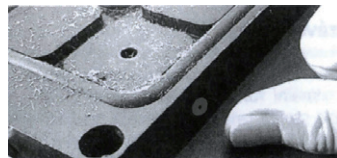
Gumowa uszczelka ma owalny kształt, a jeśli dojdzie do jej skrzywienia lub innego odkształcenia, jakoś uszczelnienia, a tym samym moc przysiania, może zostać znacznie zmniejszona. Uszczelkę, w zależności od wielkości oraz kształtu danego elementu można umieścić na powierzchni przysawającej. Jeśli to konieczne, możliwe jest skrócenie uszczelki, ale należy pamiętać, aby przyciąć ją o 3 mm dłuższą, ponieważ pod wpływem odkształcenia może się zgnieść, a co za tym idzie znacznie skrócić. Mocowanie danego elementu będzie miało taki sam efekt, a to niezależnie od tego, czy uszczelka zastosowana zostanie na całej powierzchni, czy tylko na jej niewielkiej części. W celu skrócenia uszczelki należy zastosować dłuto, a za pomocą jednego uderzenia młotkiem jej koniec zostanie odpowiednio zakończony. Zapewni to równą krawędź, dzięki czemu nie dojdzie do przysawiania powietrza i obniżenia jakości ssania. Przy dowolnym wymaganym kształcie rozciągania należy uszczelkę poprowadzić wokół otworu ssącego.



## Czyszczenie otworu ssącego

Aby wyczyścić otwór odsający, wykonaj następujące czynności:

- Poprzez zdmuchnięcie lub za pomocą małej szczoteczki oczyść powierzchnię przyssawki z nieczystości.
- Zmniejsz dopływ powietrza do około 270 kPa (40 psi).
- Przytrzymaj palec na wylocie powietrza z przyssawki. (podczas włączenia można czuć, jak wydobywa się powietrze.)
- Włącz dopływ powietrza, a następnie zatkać wylot powietrza z przyssawki. Powietrze ucieknie przez otwór ssący. Trzymaj głowę z boku, aby na Twoją twarz nie poleciał kurz.
- Powtórz procedurę kilka razy, do momentu, aż otwór ssący będzie całkowicie czysty.
- Po wyczyszczeniu otworu ssącego przyssawka będzie ponownie gotowa do pracy.





### Nieregularne kształty

Gumowe uszczelki można dostosować zgodnie z kształtem i rozmiarem danego elementu. Przyssawka posiada moc 800 g na cm<sup>2</sup> (12 psi). Oznacza to, że większy obszar zostanie lepiej przymocowana niż mniejszy obszar. W przypadku obróbki elementów większych niż 1m<sup>2</sup>, należy zastosować drugą przyssawkę lub podłożyć wystające końce, co zapobiegnie ślizganiu się elementu. Wykorzystanie większej ilości przyssawek gwarantuje bezpieczniejsze i silniejsze przymocowanie. Wady, które pozostały po sękach mogą powodować gorsze przyssanie. Większa ilość przyssawek zapewni wystarczająco silne przymocowanie.



### Zastosowanie przyssawki

- Przyssawka służy do przymocowania dowolnego nieporowatego materiału o gładkiej powierzchni bez widocznych wad.
- Przyssawka nie służy jako urządzenie podnoszące.
- Przyssawka nie jest przeznaczona do mocowania ruchomych elementów.
- Jeśli obrabiany przedmiot jest wklęsły lub przecięty w miejscu, w którym powstaje podciśnienie niezbędne do przymocowania, to w tym przypadku nastąpi natychmiastowe poluzowanie elementu.
- Przyssawka nie nadaje się do mocowania elementów o większych gabarytach

### Czyszczenie

- Przyssawka nie wymaga specjalnego czyszczenia.
- Nie wolno używać jakichkolwiek rozpuszczalników.
- Wszelkie zanieczyszczenia mogą negatywnie wpłynąć na funkcjonowanie przyssawki, dlatego też przed rozpoczęciem mocowania upewnij się, że doprowadzane powietrze jest wolne od zanieczyszczeń

### Przydatne informacje

W celu przymocowania elementu należy wykorzystać największą możliwą powierzchnię mocującą. Większy obszar oznacza silniejsze mocowanie. Wąż doprowadzający powietrze jest przezroczysty, dzięki czemu możliwe jest kontrolowanie czystości doprowadzanego powietrza. Zanieczyszczenia mogą spowodować zapchanie dyszy i doprowadzić do obniżenia funkcjonalności przyssawki. Lekko porowate materiały, takie jak MDF, będą mocowane z mniejszą siłą docisku, ponieważ powietrze przeniknie przez materiał. To samo dotyczy popękane materiały oraz u materiałów, które posiadają wady powstałe po sękach. Małe otwory w danym przedmiocie można skutecznie zakleić za pomocą taśmy maskującej.

### Dane techniczne

szerokość	160mm	Zapotrzebowanie powietrza	1cfm @ 80psi (23Ni/min @0,6Mpa)
wysokość	22mm	Korpus przyssawki	PE/Poliamid
długość	200mm	Siła mocowania ponad	800g na cm <sup>2</sup>
Waga	325g		

### Ostrzeżenie

Produkt przeznaczony jest do mocowania materiałów nieporowatych. Używanie tego produktu do celów innych niż te, które są określone w niniejszej instrukcji może być niebezpieczne i może spowodować uszkodzenie produktu lub doprowadzić do poważnych obrażeń. Przed rozpoczęciem pracy użytkownik powinien najpierw sprawdzić siłę docisku oraz stabilność przymocowanego elementu. Wydajność oraz odpowiednie funkcjonowanie przyssawki w znacznym stopniu zależy od umiejętności użytkownika. Duża wysokość nad poziomem morza zmniejsza siłę docisku. Przyssawka nie jest przeznaczona do podnoszenia przedmiotów!







IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke Kopanině 560,  
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.  
**+420 220 950 910, [www.igm.cz](http://www.igm.cz)**